

TERRA 40 CPLA

- POMPE À CHALEUR EAU GLYCOLÉE/EAU (SYSTÈME DE CHAUFFE MONOVALENT)
- UNITÉ INTÉRIEURE M6
- CHAUFFAGE/RAFRAÎCHISSEMENT
- RÉGULATEUR OTE

DONNÉES DE L'APPAREIL

Réf. cde		221618
Charge calorifique de bâtiment appropriée	kW	34 - 40
Température départ max.	°C	65
Unité intérieure		
Dimensions (HxIxP)	mm	1889x680x698
Raccord hydraulique (taille)	Pouce	2
Raccord hydraulique (type de raccord)		Filet extérieur
Poids (sans l'emballage)	kg	228
Couleur standard		Blanc/anthracite
Niveau de puissance acoustique (EN12102)	dB(A)	54
Niveau de pression acoustique (à 1 m)	dB(A)	46

INSTALLATION CÔTÉ PRIMAIRE

Type d'évaporateur (ICP)		Échangeur de chaleur à plaques	
Matériau de l'évaporateur (ICP)		Acier inoxydable 1.4401	
Différence de température (ICP)	K	3	
Débit volumique (ICP)	m³/h	10,0	
Hauteur manométrique résiduelle (ICP)	mbar	757	
Élément débitmètre		DEBM-DN50 kvs40	externe
Fluide caloporteur		Eau glycolée max. 30%	
Circulateur (ISCH)		Stratos 40/1-12	externe
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	6	
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	-6 / 20	

INSTALLATION CÔTÉ SECONDAIRE

Type de condenseur (ICS)		Échangeur de chaleur à plaques	
Matériau du condenseur (ICS)		Acier inoxydable 1.4401	
Différence de température (ICS)	K	5	
Débit volumique (ICS)	m³/h	6,9	
Hauteur manométrique résiduelle (ICS)	mbar	650	
Élément débitmètre		DEBM-DN50 kvs40	externe
Circulateur		Stratos 40/1-8	externe
Fluide caloporteur		Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	10	
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	35 / 65	

DONNÉES ÉLECTRIQUES

Fréquence	Hz	50	
Facteur de puissance		0,8	
Papillotement/flicker		>16A: EN 61000-3-11	
Composante harmonique		>16A: EN 61000-3-12	
Impédance secteur max. (Zmax)	Ohm	0,116	
Circuit électrique principal			
Plage de tension assignée	V	~380-400	3/N/PE
Courant assigné	A	31,5	
Courant de démarrage max.	A	79	
Protection électrique		1x C40A 3p	
Circuit électrique de commande			
Plage de tension assignée	V	~220-240	L1/N/PE
Courant assigné	A	6,3	
Protection électrique		1x C13A 1p	

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Fluide frigorigène		R410A
Quantité de fluide frigorigène	kg	10,9
Pression de service max. du fluide frigorigène	bar	45
Type de compresseur		Scroll

DONNÉES DE PERFORMANCE

B0/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	40,40
Puissance absorbée (EN14511)	kW	8,60
Coefficient de performance COP (EN14511)		4,70

B0/W50

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	37,50
Puissance absorbée (EN14511)	kW	11,10
Coefficient de performance COP (EN14511)		3,40

B0/W60

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	35,50
Puissance absorbée (EN14511)	kW	13,40
Coefficient de performance COP (EN14511)		2,60

B25/W18

Puissance de refroidissement (EN14511)	kW	55,40
Puissance absorbée (EN14511)	kW	9,20
Coefficient de performance EER (EN14511)		6,00

B25/W7

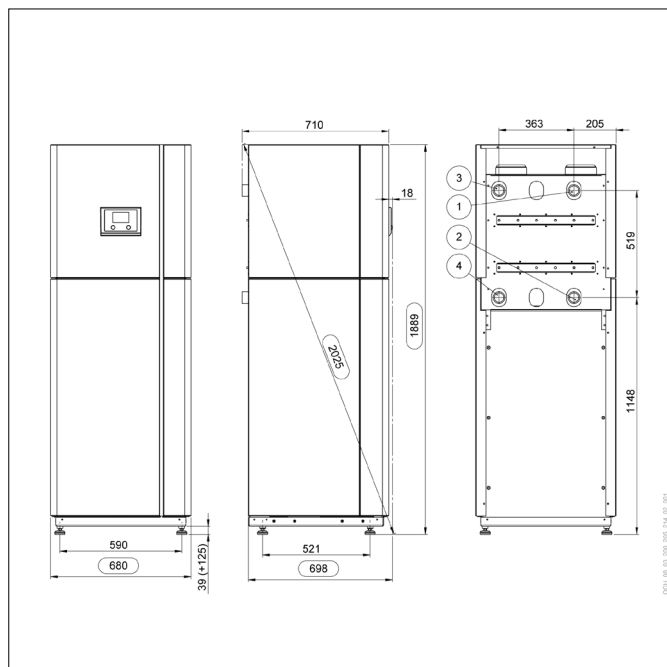
Puissance de refroidissement (EN14511)	kW	34,90
Puissance absorbée (EN14511)	kW	8,30
Coefficient de performance EER (EN14511)		4,20

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (ZONE CLIMATIQUE TEMPÉRÉE)

À la température départ max. (chauffage)	°C	35	55
Classe d'efficacité énergétique (D à A+++)		A+++	A++
Pnom	kW	40	36
Rendement ETA	%	193,0	135,0
SCOP		5,09	3,65
À la température départ min. (rafraîchissement)	°C	18	7
SEER		-	-

Remarques:

- Pour obtenir plus d'informations techniques ou des documents complémentaires, consulter la rubrique Téléchargements sur le site www.ochsner.com
- Les lois, normes et directives régionales et nationales en vigueur doivent être respectées.



- 1 Départ source de chaleur
- 2 Retour source de chaleur
- 3 Départ eau de chauffage
- 4 Retour eau de chauffage

VALEURS INDICATIVES POUR LA PUISSANCE D'EXTRACTION EN CAS DE POSE À PLAT (VDI 4640)

Nature du sol	Puissance d'extraction max. spéc. pour 1800 h/a [W/m ²]	Puissance d'extraction max. spéc. pour 2400 h/a [W/m ²]
Sol sec non lourd	10	8
Sol lourd et humide	25	20
Sol saturé d'humidité sable/gravier	40	32

VALEURS INDICATIVES POUR LA PUISSANCE D'EXTRACTION EN CAS DE POSE EN CUNETTE (VDI 4640)

Nature du sol	Puissance d'extraction max. spéc. pour 1800 h/a [W/m] cunette
Sol lourd et humide	100
Sol saturé d'humidité sable/gravier	125

VALEURS INDICATIVES POUR LA PUISSANCE D'EXTRACTION EN CAS DE FORAGE PROFOND (VDI 4640)

Nature du sol	Puissance d'extraction max. spéc. pour 1800 h/a [W/m]	Puissance d'extraction max. spéc. pour 2400 h/a [W/m]
Sédiments secs	25	20
Marne, schiste	45	35
Roche avec une conductibilité thermique élevée	84	70
Sous-sol avec ruissellement souterrain important	65-80	55-65

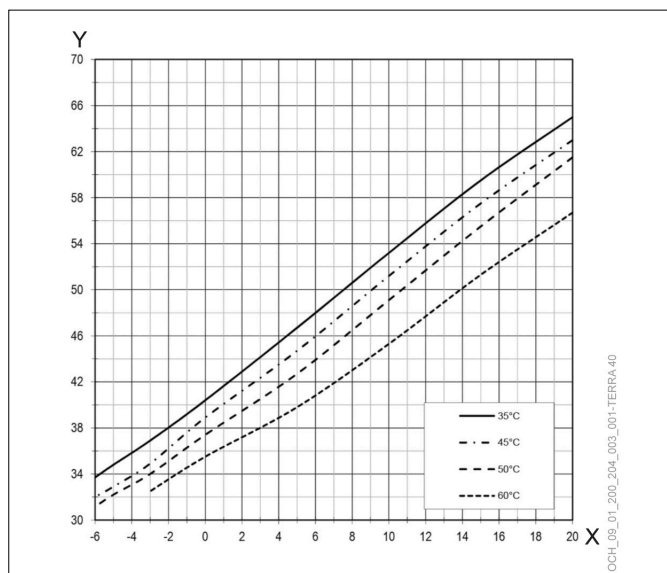
PERTES DE CHARGE MAX. RECOMMANDÉES

Conduite de raccordement, y compris pertes diverses	max. 100 mbar
Circuits eau glycolée ou sondes, y compris distributeur à eau glycolée	max. 300 mbar

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

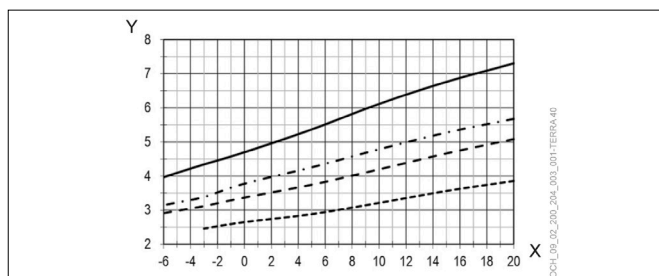
Type	Description	Dimensionnement	Réf. cde
Ballon de séparation de pompe à chaleur	min. PU 1000	30 l/kW à B0/W35	920832
Ballon d'eau chaude sanitaire	min. SP 1000	30 l/kW à B0/W50	920585
Module d'inversion à 3 voies externe	DN50 (2 pouces), kvs 40	Perte de charge : 30 mbar	290342
Échangeur de chaleur à plaques externe	ECP 6007, Prim. 1 1/4 Pouce, Sec. 1 Pouce	Perte de charge : Prim. 33 mbar, Sec. 49 mbar	911253
Kit collecteur à eau glycolée (pose à plat) ¹⁾	Kit capteur à eau glycolée ESKP 18	avec distributeur d'eau glycolée : 80 mbar	290508

PUISSANCE DE CHAUFFAGE



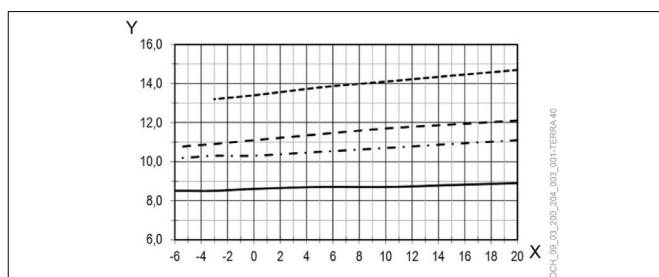
X Température de l'eau glycolée [°C]
Y Puissance de chauffage [kW]

COP



X Température de l'eau glycolée [°C]
Y COP

PUISSANCE ABSORBÉE



X Température de l'eau glycolée [°C]
Y Puissance absorbée [kW]

¹⁾ Pour le détail des éléments fournis dans un kit capteur à eau glycolée ESK, voir le chapitre relatif à la planification (TERRA).