

AQUA 7 HSTA

- POMPE À CHALEUR EAU/EAU
- SYSTÈME DE CHAUFFAGE MONOVALENT
- CHAUFFAGE, EAU CHAUDE SANITAIRE
- RÉGULATEUR DE POMPE À CHALEUR OTE
- SÉRIE M4

APPAREIL

Numéro de commande	255010V	
Convient pour une charge calorifique du bâtiment (de - à)	kW	6 - 7
Température départ max.	°C	65
Unité intérieure		
Dimensions (HxLxP)	mm	1289x600x680
Raccord hydraulique (dimension)	Pouce	1 1/4
Raccord hydraulique (type de raccordement)	Filet extérieur	
Poids (sans l'emballage)	kg	160
Couleur standard	Blanc/anthracite	
Niveau de puissance acoustique (EN12102)	dBA	43,60
Niveau de pression acoustique (à une distance de 1 m)	dBA	35,60

INSTALLATION DE SOURCE DE CHALEUR

Type de construction de l'évaporateur	Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire	
Matériau de l'évaporateur	Tubes 1.4404 / gaine 1.4307	
Écart de température	K	4
Débit volumique du fluide caloporteur	m³/h	1,2
Pression différentielle interne	mbar	36
Élément débitmètre	interne	de
Fluide caloporteur	Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	10
Limites d'utilisation du chauffage (min./max.)	°C	+6/+25

INSTALLATION CÔTÉ SECONDAIRE

Type de construction du condenseur	échangeur de chaleur à plaques acier inoxydable 1.4301	
Matériau du condenseur	acier inoxydable 1.4301	
Écart de température	K	5
Débit volumique du fluide caloporteur	m³/h	1,19
Différence de pression interne (M4-1)	mbar	65
Hauteur manométrique résiduelle I (M4-1)	mbar	655
Hauteur manométrique résiduelle I (M4-4)	mbar	665
Élément débitmètre	interne	de
Circulateur de l'installation côté secondaire	interne	Para 25/8
Fluide caloporteur	Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	3
Limites d'utilisation du chauffage (min./max.)	°C	+15/+65

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Fluide frigorigène	R410A	
Quantité de fluide frigorigène	kg	1,7
Pression de service max. du fluide frigorigène	bar	45
Type de compresseur	Scroll	

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Pompe à chaleur			
Plage de tension assignée	3/N/PE	V	~380-400
Fréquence		Hz	50
Courant de calcul		A	5,0
Courant de démarrage max.		A	14
Facteur de puissance			0,7
Protection électrique			1x C6A 3p
Circuit électrique de commande			
Plage de tension assignée	L1/N/PE	V	~220-240
Courant de calcul		A	6,3
Protection électrique			1x C13A 1p

DONNÉES DE PERFORMANCE

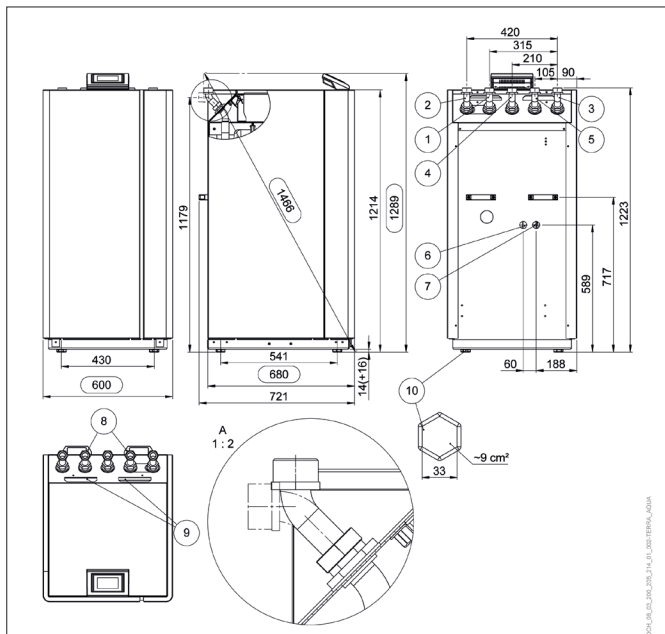
W10/W35 (EN14511)			
Puissance calorifique	kW	6,90	
Puissance électrique absorbée	kW	1,30	
Coefficient de performance COP		5,20	
W10/W50 (EN14511)			
Puissance calorifique	kW	6,40	
Puissance électrique absorbée	kW	1,84	
Coefficient de performance COP		3,50	
W10/W60 (EN14511)			
Puissance calorifique	kW	6,20	
Puissance électrique absorbée	kW	2,30	
Coefficient de performance COP		2,70	

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (ZONE CLIMATIQUE TEMPÉRÉE)

Pour une température départ max. (chauffage)	°C	35	55
Classe d'efficacité énergétique (D jusqu'à A+++)		A+++	A+++
Classé P	kW	7	6
Rendement ETA	%	216	150
SCOP		5,59	3,96

Remarque :

Des documents complémentaires contenant des consignes de planification et d'installation sont disponibles à la rubrique Téléchargement du site Internet OCHSNER <https://www.ochsner.com/fr-fr/service/download/>



- 1 Départ de la source de chaleur
- 2 Retour de la source de chaleur
- 3 Départ eau de chauffage
- 4 Retour eau de chauffage / eau chaude sanitaire
- 5 Départ eau chaude sanitaire
- 6 Évacuation soupape de sécurité (côté secondaire)
- 7 Évacuation soupape de sécurité (côté primaire)
- 8 Poignées (dévissables)
- 9 Passe-câbles
- 10 Patin en matière synthétique (adaptable en hauteur, 4 patins)

Limites d'utilisation de l'échangeur de chaleur	échangeur de chaleur à plaques		Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
	Soudé au cuivre	Soudé à l'acier inoxydable	Acier inoxydable
Conductivité Conductivité	$\mu\text{S/cm}$	> 500 50 - 2500	- +
Valeur pH		< 6 6 - 8 > 8	0 0 0
Chlorure	mg/l	< 100 100 - 200 > 200	+ + - ²⁾
Sulfate	mg/l	< 50 50 - 100 > 100	+ + -
Acide carbonique (libre agressif)	mg/l	< 5 5 - 20 > 20	+ + -
Oxygène	mg/l	< 1 1 - 8 > 8	+ + 0
Ammonium	mg/l	< 2 2 - 20 > 20	+ + -
Fer-manganèse ¹⁾	mg/l	< 0,2 0,2 - 0,5 > 0,5	+ - -
Manganèse ¹⁾	mg/l	> 0,05	- ²⁾
Sulfite	mg/l	< 5	+ +
Chlore (libre)	mg/l	< 0,5	+ +

- + Le produit présente normalement une bonne résistance
- Utilisation déconseillée
- 0 Risque de corrosion si plusieurs facteurs présentent la valeur 0

- ¹⁾ En raison du risque très élevé de dépôt d'ocre, les pompes à chaleur eau/eau ne conviennent pas.
- ²⁾ La limite d'utilisation d'un échangeur de chaleur à plaques soudé à l'acier inoxydable dépend essentiellement du fer, du manganèse et de la concentration en chlorures.

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

	Description	Dimensionnement	N° de commande
Accumulateur séparé pour pompes à chaleur	min. PU 300	30 l/kW à W10/W35	920828
Ballon d'eau chaude sanitaire	min. SP 350	30 l/kW à W10/W50	920709
Échangeur de chaleur à plaques externe	ECP 2007, prim. 1 pouce / sec. 1 pouce	Perte de charge : prim. 10 mbar / sec. 13 mbar	911251
Module d'inversion à 3 voies interne			991569
Module d'inversion à 3 voies externe	DN 32 (1 1/4 pouce), kvs 16	Perte de charge : 5,5 mbar	290229
Résistance électrique interne	8,8 kW		991568
Filtre pour la source de chaleur		Perte de charge : 40 mbar	922484
Pompe submersible, à variation de vitesse	Pompe immergée I	Hauteur manométrique résiduelle I : 7 - 30 mWs	290605
	Pompe immergée II	Hauteur manométrique résiduelle II : 12 - 37 mWs	290606

DIAGRAMMES

