

# AQUA 22 HSTA

- POMPE À CHALEUR EAU/EAU (SYSTÈME DE CHAUFFE MONOVALENT)
- UNITÉ INTÉRIEURE M4
- CHAUFFAGE
- RÉGULATEUR OTE

## DONNÉES DE L'APPAREIL

Réf. cde		255050V
Charge calorifique de bâtiment appropriée	kW	17 - 22
Température départ max.	°C	65
<b>Unité intérieure</b>		
Dimensions (HxIxP)	mm	1289x600x680
Raccord hydraulique (taille)	Pouce	1 1/4
Raccord hydraulique (type de raccord)		Filet extérieur
Poids (sans l'emballage)	kg	210
Couleur standard		Blanc/anthracite
Niveau de puissance acoustique (EN12102)	dB(A)	49
Niveau de pression acoustique (à 1 m)	dB(A)	41,0

## INSTALLATION CÔTÉ PRIMAIRE

Type d'évaporateur (ICP)		Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
Matériau de l'évaporateur (ICP)		Tubes 1.4404 / gaine 1.4307
Différence de température (ICP)	K	4
Débit volumique (ICP)	m³/h	3,9
Différence de pression interne (ICP)	mbar	326
Élément débitmètre		interne
Fluide caloporteur		Eau
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	10
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	6 / 25

## INSTALLATION CÔTÉ SECONDAIRE

Type de condenseur (ICS)		Échangeur de chaleur à plaques
Matériau du condenseur (ICS)		Acier inoxydable 1.4301
Différence de température (ICS)	K	5
Débit volumique (ICS)	m³/h	3,8
Hauteur manométrique résiduelle (ICS)	mbar	244
Élément débitmètre		interne
Circulateur		interne
Fluide caloporteur		Eau
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	3
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	15 / 65

## DONNÉES ÉLECTRIQUES

Fréquence	Hz	50
Facteur de puissance		0,79
<b>Circuit électrique principal</b>		
Plage de tension assignée	V	~380-400 3/N/PE
Courant assigné	A	15
Courant de démarrage max.	A	37,5
Protection électrique		1x C16A 3p
<b>Circuit électrique de commande</b>		
Plage de tension assignée	V	~220-240 L1/N/PE
Courant assigné	A	6,3
Protection électrique		1x C13A 1p

## CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Fluide frigorigène		R410A
Quantité de fluide frigorigène	kg	3,5
Pression de service max. du fluide frigorigène	bar	45
Type de compresseur		Scroll

## DONNÉES DE PERFORMANCE

### W10/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	22,10
Puissance absorbée (EN14511)	kW	3,70
Coefficient de performance COP (EN14511)		5,90

### W10/W50

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	19,70
Puissance absorbée (EN14511)	kW	5,10
Coefficient de performance COP (EN14511)		3,90

### W10/W60

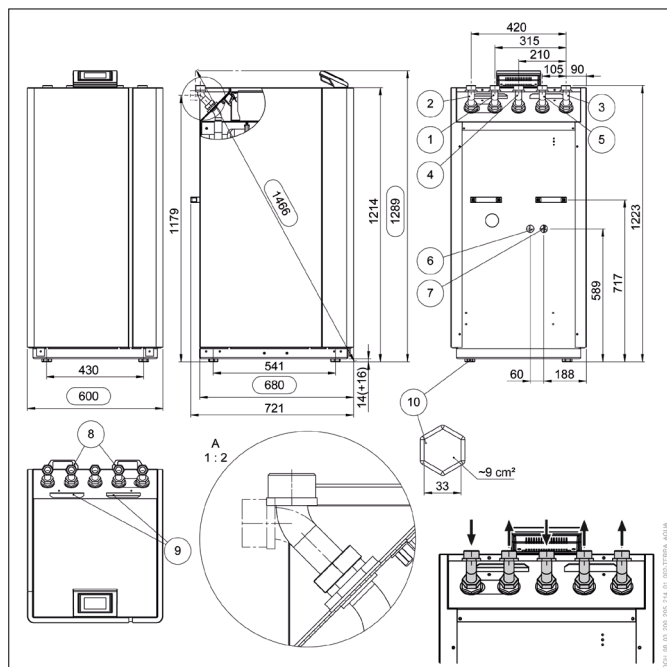
Puissance de chauffage (EN14511)	kW	18,50
Puissance absorbée (EN14511)	kW	6,40
Coefficient de performance COP (EN14511)		2,90

## EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (ZONE CLIMATIQUE TEMPÉRÉE)

À la température départ max. (chauffage)	°C	35	55
Classe d'efficacité énergétique (D à A+++)		A+++	A+++
Pnom	kW	22	19
Rendement ETA	%	253,0	159,0
SCOP		6,61	4,26
À la température départ min. (rafraîchissement)	°C	18	7
SEER		-	-

### Remarques:

- Pour obtenir plus d'informations techniques ou des documents complémentaires, consulter la rubrique Téléchargements sur le site [www.ochsner.com](http://www.ochsner.com)
- Les lois, normes et directives régionales et nationales en vigueur doivent être respectées.



- 1 Départ source de chaleur
- 2 Retour source de chaleur
- 3 Départ eau de chauffage
- 4 Retour eau de chauffage/eau chaude sanitaire
- 5 Départ eau chaude sanitaire
- 6 Évacuation de la soupape de sécurité (côté secondaire)
- 7 Évacuation de la soupape de sécurité (côté primaire)
- 8 Poignées (dévissables)
- 9 Passe-câbles
- 10 Patins en matière synthétique (hauteur réglable, 4 au total)

### ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Type	Description	Dimensionnement	Réf. cde
Ballon de séparation de pompe à chaleur	min. PU 500	30 l/kW à W10/W35	920829
Ballon d'eau chaude sanitaire	min. SP 550	30 l/kW à W10/W50	920710
Échangeur de chaleur à plaques externe	ECP 5007, Prim. 1 1/4 Pouce, Sec. 1 Pouce	Perte de charge : Prim. 51 mbar, Sec. 32 mbar	911252
Module d'inversion à 3 voies externe	DN32 (1 1/4 pouce), kvs 16	Perte de charge : 56 mbar	290229
Filtre pour circuit primaire		Perte de charge : 40 mbar	922485
Pompe submersible	Pompe submersible I, à variation de vitesse	Hauteur manométrique résiduelle : 8 - 12 mWS	290605
	Pompe submersible II, à variation de vitesse	Hauteur manométrique résiduelle : 10 - 29 mWS	290606
Kit pour rafraîchissement passif	Kit pour rafraîchissement passif 3		290866
	Kit rafraîchissement passif 3 (écran tactile)		290965

Limites d'utilisation des échangeurs de chaleur		Échangeur de chaleur à plaques		Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
		Soudé au cuivre	Soudé à l'acier inoxydable	Acier inoxydable
Conductivité él.	µS/cm	> 500	-	+
		50 - 2500	-	+
Valeur pH		< 6	0	0
		6 - 8	+	+
		> 8	-	0
Chlorure	mg/l	< 100	+	+
		100 - 200	0	+
		> 200	-	0
Sulfate	mg/l	< 50	+	+
		50 - 100	0	+
		> 100	-	0
Acide carbonique (libre agressif)	mg/l	< 5	+	+
		5 - 20	0	+
		> 20	-	0
Oxygène	mg/l	< 1	+	+
		1 - 8	0	+
		> 8	-	0
Ammonium	mg/l	< 2	+	+
		2 - 20	0	+
		> 20	-	+
Fer-manganèse	mg/l	< 0,2	+	+
		0,2 - 0,5	-	+
		> 0,5	-	-
Manganèse	mg/l	> 0,05	-	0
Sulfite	mg/l	< 5	+	+
Chlore (libre)	mg/l	< 0,5	+	+

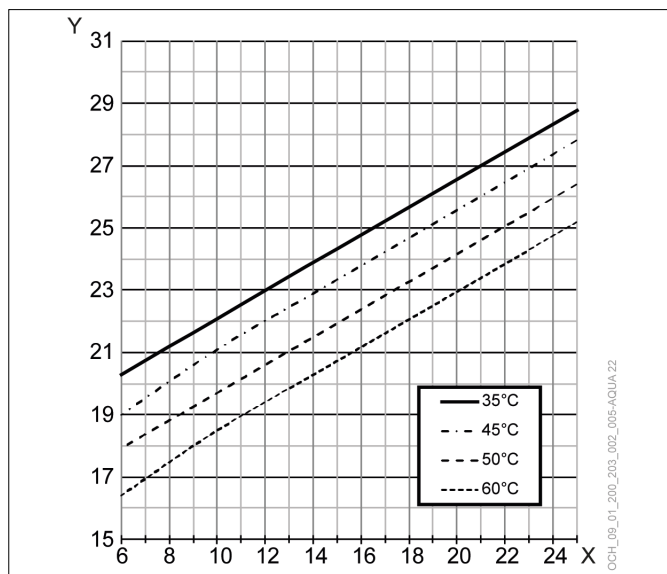
+ La matière présente normalement une bonne résistance

- Utilisation déconseillée

0 Risque de corrosion si plusieurs facteurs présentent la valeur 0

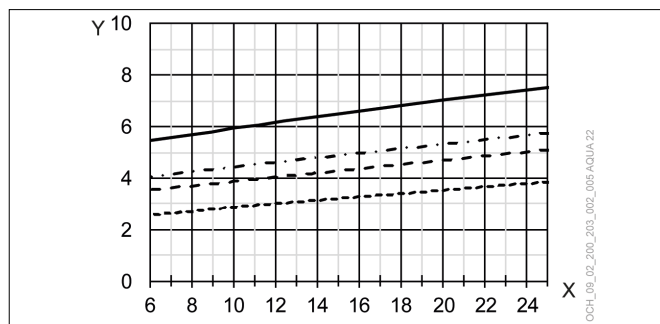
1) La limite d'utilisation d'un échangeur de chaleur à plaques soudé à l'acier inoxydable dépend essentiellement du fer, du manganèse et de la concentration en chlorures.

### PUISSANCE DE CHAUFFAGE



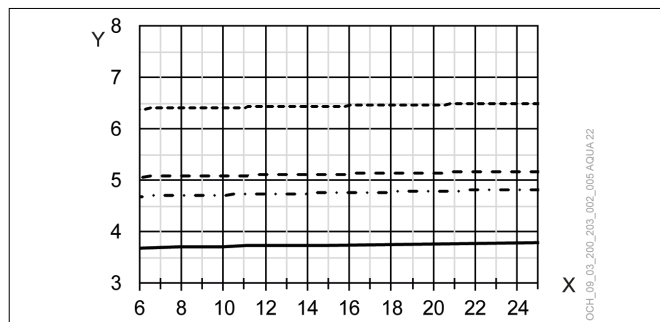
X Température de l'eau [°C]  
Y Puissance de chauffage [kW]

### COP



X Température de l'eau [°C]  
Y COP

### PUISSANCE ABSORBÉE



X Température de l'eau [°C]  
Y Puissance absorbée [kW]