

AQUA 17 HSTA

- POMPE À CHALEUR EAU/EAU (SYSTÈME DE CHAUFFE MONOVALENT)
- UNITÉ INTÉRIEURE M4
- CHAUFFAGE
- RÉGULATEUR OTE

DONNÉES DE L'APPAREIL

Réf. cde		255040V
Charge calorifique de bâtiment appropriée	kW	12 - 17
Température départ max.	°C	65
Unité intérieure		
Dimensions (HxIxP)	mm	1289x600x680
Raccord hydraulique (taille)	Pouce	1 1/4
Raccord hydraulique (type de raccord)		Filet extérieur
Poids (sans l'emballage)	kg	195
Couleur standard		Blanc/anthracite
Niveau de puissance acoustique (EN12102)	dB(A)	47
Niveau de pression acoustique (à 1 m)	dB(A)	39,0

INSTALLATION CÔTÉ PRIMAIRE

Type d'évaporateur (ICP)		Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire	
Matériau de l'évaporateur (ICP)		Tubes 1.4404 / gaine 1.4307	
Différence de température (ICP)	K	4	
Débit volumique (ICP)	m³/h	3,0	
Différence de pression interne (ICP)	mbar	205	
Élément débitmètre		interne	
Fluide caloporteur		Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	10	
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	6 / 25	

INSTALLATION CÔTÉ SECONDAIRE

Type de condenseur (ICS)		Échangeur de chaleur à plaques	
Matériau du condenseur (ICS)		Acier inoxydable 1.4301	
Différence de température (ICS)	K	5	
Débit volumique (ICS)	m³/h	2,9	
Hauteur manométrique résiduelle (ICS)	mbar	461	
Élément débitmètre		interne	
Circulateur		interne	
Fluide caloporteur		Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	3	
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	15 / 65	

DONNÉES ÉLECTRIQUES

Fréquence	Hz	50	
Facteur de puissance		0,83	
Circuit électrique principal			
Plage de tension assignée	V	~380-400	3/N/PE
Courant assigné	A	10	
Courant de démarrage max.	A	31,0	
Protection électrique		1x C13A 3p	
Circuit électrique de commande			
Plage de tension assignée	V	~220-240	L1/N/PE
Courant assigné	A	6,3	
Protection électrique		1x C13A 1p	

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Fluide frigorigène		R410A	
Quantité de fluide frigorigène	kg	3,2	
Pression de service max. du fluide frigorigène	bar	45	
Type de compresseur		Scroll	

DONNÉES DE PERFORMANCE

W10/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	16,60	
Puissance absorbée (EN14511)	kW	2,80	
Coefficient de performance COP (EN14511)		5,90	

W10/W50

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	14,80	
Puissance absorbée (EN14511)	kW	3,80	
Coefficient de performance COP (EN14511)		3,90	

W10/W60

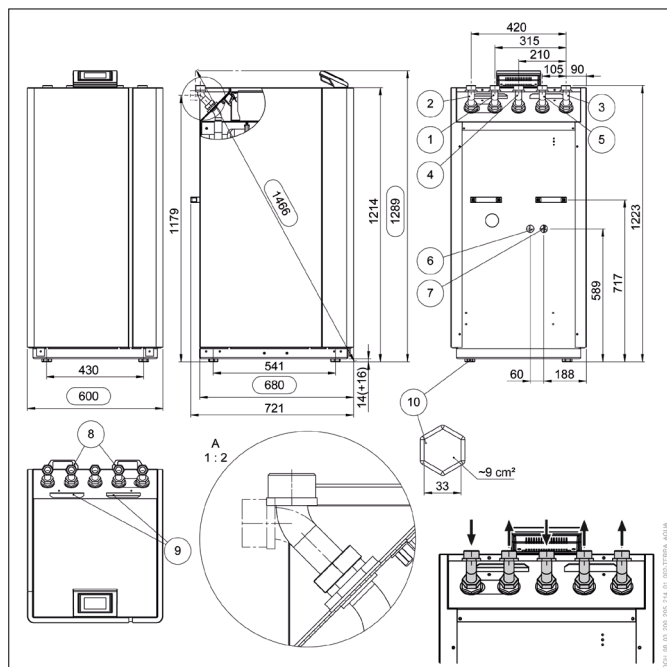
Puissance de chauffage (EN14511)	kW	13,80	
Puissance absorbée (EN14511)	kW	4,80	
Coefficient de performance COP (EN14511)		2,90	

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (ZONE CLIMATIQUE TEMPÉRÉE)

À la température départ max. (chauffage)	°C	35	55
Classe d'efficacité énergétique (D à A+++)		A+++	A+++
Pnom	kW	17	14
Rendement ETA	%	250,0	159,0
SCOP		6,52	4,24
À la température départ min. (rafraîchissement)	°C	18	7
SEER		-	-

Remarques:

- Pour obtenir plus d'informations techniques ou des documents complémentaires, consulter la rubrique Téléchargements sur le site www.ochsner.com
- Les lois, normes et directives régionales et nationales en vigueur doivent être respectées.



- 1 Départ source de chaleur
- 2 Retour source de chaleur
- 3 Départ eau de chauffage
- 4 Retour eau de chauffage/eau chaude sanitaire
- 5 Départ eau chaude sanitaire
- 6 Évacuation de la soupape de sécurité (côté secondaire)
- 7 Évacuation de la soupape de sécurité (côté primaire)
- 8 Poignées (dévissables)
- 9 Passe-câbles
- 10 Patins en matière synthétique (hauteur réglable, 4 au total)

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Type	Description	Dimensionnement	Réf. cde
Ballon de séparation de pompe à chaleur	min. PU 500	30 l/kW à W10/W35	920829
Ballon d'eau chaude sanitaire	min. SP 550	30 l/kW à W10/W50	920710
Échangeur de chaleur à plaques externe	ECP 5007, Prim. 1 1/4 Pouce, Sec. 1 Pouce	Perte de charge : Prim. 28 mbar, Sec. 18 mbar	911252
Module d'inversion à 3 voies externe	DN32 (1 1/4 pouce), kvs 16	Perte de charge : 32 mbar	290229
Filter pour circuit primaire		Perte de charge : 30 mbar	922485
Pompe submersible	Pompe submersible I, à variation de vitesse	Hauteur manométrique résiduelle : 3 - 23 mWS	290605
	Pompe submersible II, à variation de vitesse	Hauteur manométrique résiduelle : 9 - 34 mWS	290606
Kit pour rafraîchissement passif	Kit pour rafraîchissement passif 2		290865
	Kit rafraîchissement passif 2 (écran tactile)		290964

Limites d'utilisation des échangeurs de chaleur		Échangeur de chaleur à plaques		Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
		Soudé au cuivre	Soudé à l'acier inoxydable	Acier inoxydable
Conductivité él.	µS/cm	> 500	-	+
		50 - 2500	-	+
Valeur pH		< 6	0	0
		6 - 8	+	+
		> 8	-	0
Chlorure	mg/l	< 100	+	+
		100 - 200	0	+
		> 200	-	0
Sulfate	mg/l	< 50	+	+
		50 - 100	0	+
		> 100	-	0
Acide carbonique (libre agressif)	mg/l	< 5	+	+
		5 - 20	0	+
		> 20	-	0
Oxygène	mg/l	< 1	+	+
		1 - 8	0	+
		> 8	-	0
Ammonium	mg/l	< 2	+	+
		2 - 20	0	+
		> 20	-	+
Fer-manganèse	mg/l	< 0,2	+	+
		0,2 - 0,5	-	-
		> 0,5	-	-
Manganèse	mg/l	> 0,05	-	0
Sulfite	mg/l	< 5	+	+
Chlore (libre)	mg/l	< 0,5	+	+

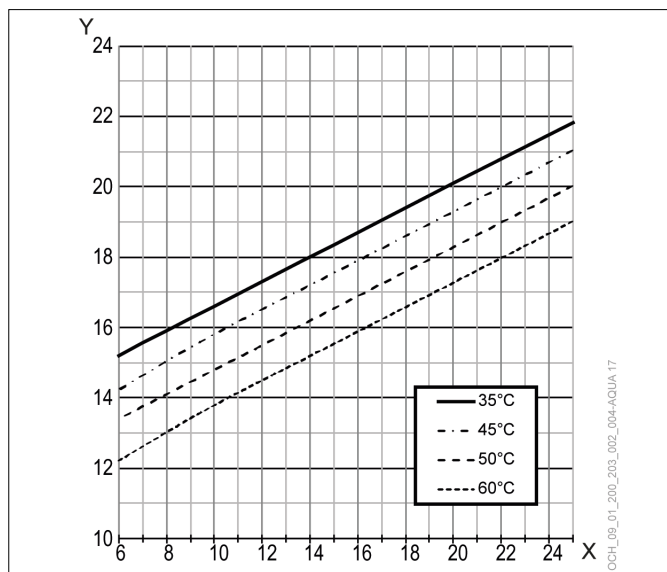
+ La matière présente normalement une bonne résistance

- Utilisation déconseillée

0 Risque de corrosion si plusieurs facteurs présentent la valeur 0

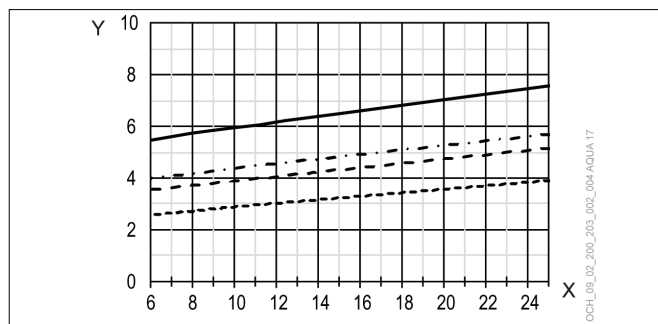
1) La limite d'utilisation d'un échangeur de chaleur à plaques soudé à l'acier inoxydable dépend essentiellement du fer, du manganèse et de la concentration en chlorures.

PUISSANCE DE CHAUFFAGE



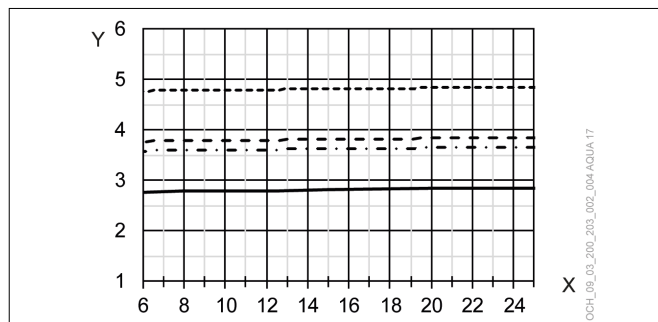
X Température de l'eau [°C]
Y Puissance de chauffage [kW]

COP



X Température de l'eau [°C]
Y COP

PUISSANCE ABSORBÉE



X Température de l'eau [°C]
Y Puissance absorbée [kW]