

# AIR 80 C13A

- POMPE À CHALEUR AIR/EAU EN VERSION SPLIT
- AVEC ÉVAPORATEUR SPLIT HORIZONTAL
- UNITÉ INTÉRIEURE M6
- CHAUFFAGE OU CHAUFFAGE/RAFFRAÎCHISSEMENT
- RÉGULATEUR OTE

## DONNÉES DE L'APPAREIL

Réf. cde		288600
Charge calorifique de bâtiment appropriée	kW	50 - 78
Température départ max.	°C	65
<b>Unité intérieure</b>		
Dimensions (HxIxP)	mm	1889x680x698
Raccord hydraulique (taille)	Pouce	2
Raccord hydraulique (type de raccord)		Filet extérieur
Raccord conduite de liquide (diamètre extérieur)	mm	22
Raccord conduite d'aspiration (diamètre extérieur)	mm	42
Poids (sans l'emballage)	kg	305
Couleur standard		Blanc/anthracite
Niveau de puissance acoustique (EN12102)	dB(A)	60
Niveau de pression acoustique (à 1 m)	dB(A)	52
<b>Unité extérieure</b>		
Dimensions (HxIxP)	mm	1277x2965x1288
Poids (sans l'emballage)	kg	348
Couleur standard		Gris (RAL 7016)
Modèle de carter		Acier inoxydable, revêtu
Nombre de ventilateurs	Pce	3
Niveau de puissance acoustique (EN12102) / Niveau de pression acoustique (à 3 m)	dB(A)	78 / 60,5 Nominal 75 / 57,5 Mode Silent
Type d'évaporateur		Tube à lamelles
Matériau de l'évaporateur (ICP)		Cuivre/aluminium

## INSTALLATION CÔTÉ SECONDAIRE

Type de condenseur (ICS)		Échangeur de chaleur à plaques	
Matériau du condenseur (ICS)		Acier inoxydable 1.4301	
Différence de température (ICS)	K	5	
Débit volumique (ICS)	m³/h	13,0	
Hauteur manométrique résiduelle (ICS)	mbar	618	
Élément débitmètre		DEBM 50 x 2" Fl, kvs 40	externe
Circulateur		Stratos Para 65/1-12	externe
Fluide caloporteur		Eau	
Pression de service max. du fluide caloporteur	bar	10	
Limites d'utilisation min. du chauffage / max.	°C	- / 65	

## DONNÉES ÉLECTRIQUES

Fréquence	Hz	50	
Facteur de puissance		0,81	
<b>Circuit électrique principal</b>			
Plage de tension assignée	V	~380-400	3/N/PE
Courant de service max.	A	73,3	
Courant de démarrage max.	A	124	
Protection électrique		1x C80A 3p	
<b>Circuit électrique de commande</b>			
Plage de tension assignée	V	~220-240	L1/N/PE
Courant assigné	A	6,3	
Protection électrique		1x C13A 1p	

## CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Fluide frigorigène		R410A
Quantité de fluide frigorigène	kg	28,5
Pression de service max. du fluide frigorigène	bar	45
Type de compresseur		Scroll
Technique de dégivrage		Système par inversion de cycle / gaz chauds

## DONNÉES DE PERFORMANCE

### A10/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	83,00
Puissance absorbée (EN14511)	kW	18,90
Coefficient de performance COP (EN14511)		4,40

### A7/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	75,11
Puissance absorbée (EN14511)	kW	20,03
Coefficient de performance COP (EN14511)		3,75

### A2/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	61,28
Puissance absorbée (EN14511)	kW	18,80
Coefficient de performance COP (EN14511)		3,26

### A-7/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	53,87
Puissance absorbée (EN14511)	kW	18,21
Coefficient de performance COP (EN14511)		2,96

### A-10/W35

Puissance de chauffage (EN14511)	kW	41,40
Puissance absorbée (EN14511)	kW	15,90
Coefficient de performance COP (EN14511)		2,60

### A2/W55

Puissance de chauffage (EN14825)	kW	55,80
Puissance absorbée (EN14825)	kW	22,25
Coefficient de performance COP (EN14825)		2,51

### A30/W18

Puissance de refroidissement (EN14511)	kW	66,80
Puissance absorbée (EN14511)	kW	20,90
Coefficient de performance EER (EN14511)		3,20

### A30/W7

Puissance de refroidissement (EN14511)	kW	61,70
Puissance absorbée (EN14511)	kW	20,60
Coefficient de performance EER (EN14511)		3,00

## EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE (ZONE CLIMATIQUE TEMPÉRÉE)

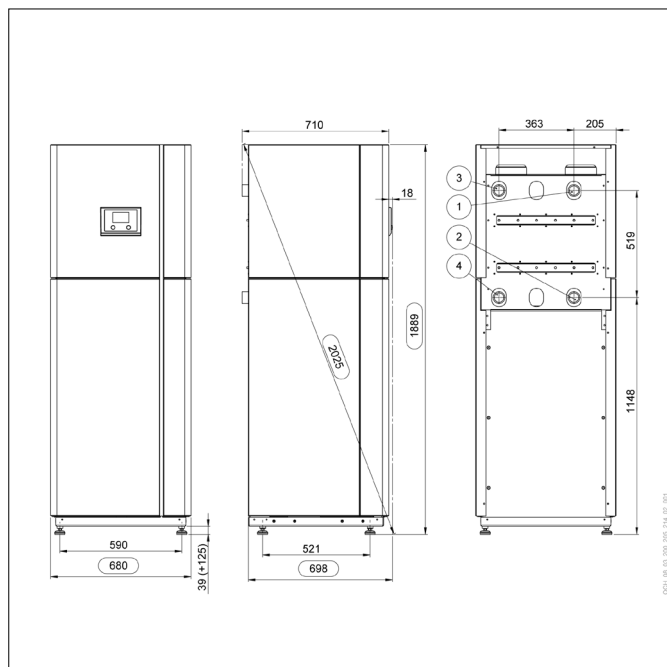
À la température départ max. (chauffage)	°C	35	55
Classe d'efficacité énergétique (D à A+++)		A+	A+
Pnom	kW	61	68
Rendement ETA	%	136,0	112,0
SCOP		3,56	2,94
À la température départ min. (rafraîchissement)	°C	18	7
SEER		-	-

## CONDUITE DE RACCORDEMENT

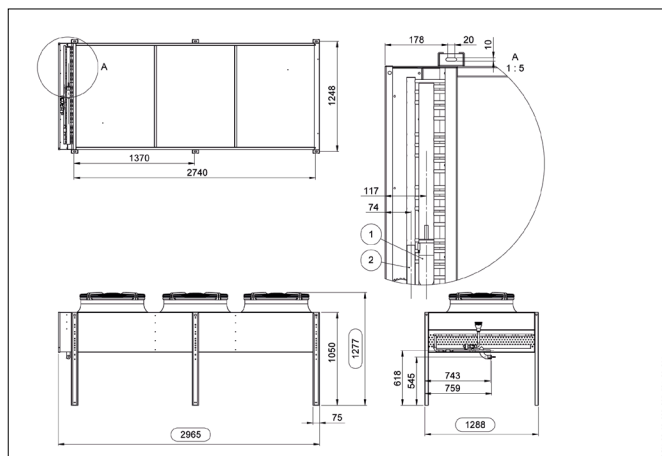
Longueur de tuyau max.	m	16
Différence de niveau max.	m	5

### Remarques:

- Pour obtenir plus d'informations techniques ou des documents complémentaires, consulter la rubrique Téléchargements sur le site [www.ochsner.com](http://www.ochsner.com)
- Les lois, normes et directives régionales et nationales en vigueur doivent être respectées.

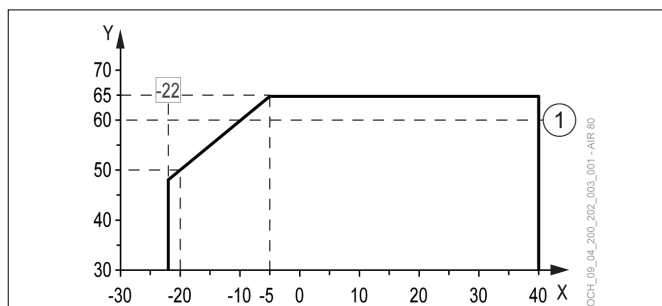


- 1 Départ source de chaleur
- 2 Retour source de chaleur
- 3 Départ eau de chauffage
- 4 Retour eau de chauffage



- 1 Conduite d'aspiration (fluide frigorigène)
- 2 Conduite de liquide (fluide frigorigène)

**LIMITES D'UTILISATION : CHAUFFAGE**

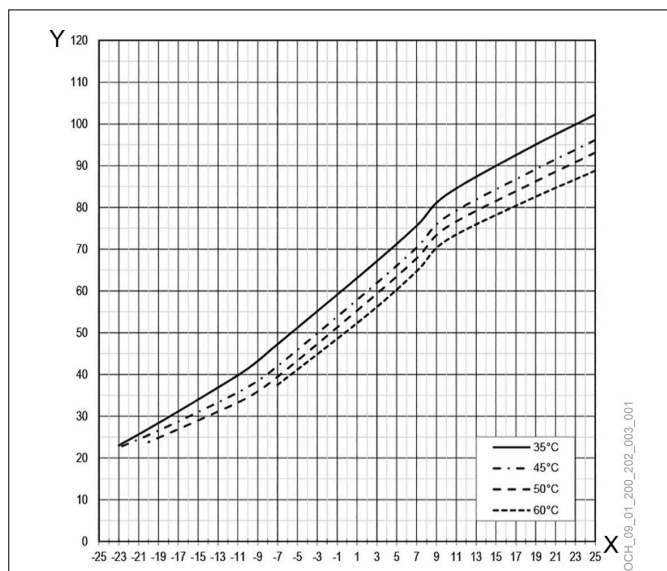


- X Température extérieure [°C]
- Y Température départ [°C]
- 1 Température départ maximale assignée

**ACCESSOIRES RECOMMANDÉS**

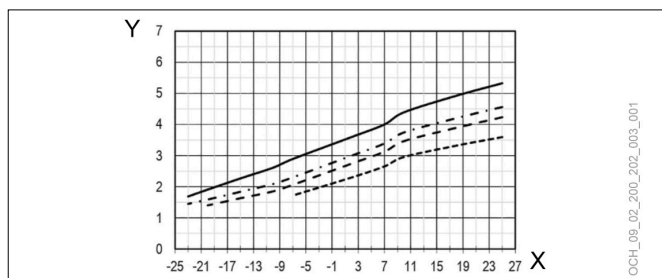
Type	Description	Dimensionnement	Réf. cde
Ballon de séparation de pompe à chaleur	min. PU 2000	30 l/kW à A2/W35	920784
Ballon d'eau chaude sanitaire	min. SP 1000	30 l/kW à A2/W50	920585
Échangeur de chaleur à plaques externe	ECP 9610, Prim. 2 Pouce, Sec. 2 Pouce	Perte de charge : Prim. 139 mbar, Sec. 150 mbar	911340
Module d'inversion à 3 voies externe	DN50 (2 pouces), kvs 40	Perte de charge : 106 mbar	290342
Résistance électrique externe (ballon de séparation de pompe à chaleur) <sup>1)</sup>	9,0 kW		922509
	6,0 kW		922508

**PUISSANCE DE CHAUFFAGE**



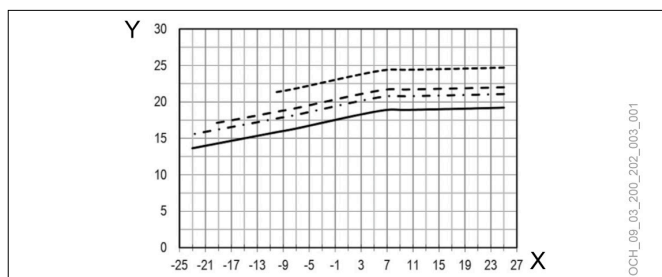
- X Température extérieure [°C]
- Y Puissance de chauffage [kW]

**COP**



- X Température extérieure [°C]
- Y COP

**PUISSANCE ABSORBÉE**



- X Température extérieure [°C]
- Y Puissance absorbée [kW]

<sup>1)</sup> Avec une pompe à chaleur air/eau, un générateur de chaleur supplémentaire est absolument nécessaire (par ex. une résistance électrique).