

# Calido 105

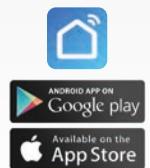
## Chauffe-eau thermodynamique mural avec gaz écologique R290

105 litres

Chauffe-eau thermodynamique mural avec gaz écologique R290, conçu pour associer efficacité énergétique, durabilité et praticité d'utilisation.

Conçu pour une installation murale, il offre un réservoir de 105 litres qui allie compacité et design soigné, le rendant idéal pour les environnements domestiques. Grâce à la connectivité Wi-Fi intégrée, il peut être géré à distance à tout moment via un smartphone, permettant le contrôle de la température, la programmation des minuteries et l'activation de la fonction anti-légionelle en toute simplicité.

Disponible à partir de février 2026



Le ballon est réalisé en acier vitrifié, isolé en polyuréthane expansé rigide (PU). Le condenseur, non immergé dans l'eau, est enroulé autour du ballon en acier. Le compresseur rotatif garantit une efficacité maximale et un fonctionnement silencieux. Le ventilateur centrifuge permet la canalisation de l'air nécessaire au bon fonctionnement de la pompe à chaleur. L'accès à la batterie est facilité par le compartiment prévu à cet effet. Excellents rendements même avec des températures extérieures allant de -5 °C à +43 °C, grâce également à la vanne de détente électronique qui en améliore les performances.

### Caractéristiques constructives

- **Fluide frigorigène R290.**
- **Gestion de l'appareil à distance via Wi-Fi.**
- Chauffe-eau d'une capacité de 105 litres d'eau, réalisé en acier S235 JR avec traitement interne de vitrification, isolation en polyuréthane (PU) rigide à haute épaisseur, exempt de CFC et HCFC.
- Revêtement extérieur en tôle peinte avec poudres époxy (couleur blanche).
- Équerres d'ancrage pour l'installation murale.
- Anode en magnésium pour la protection contre la corrosion.
- Raccords hydrauliques situés dans la partie inférieure.
- Condenseur à microcanaux enroulé autour du ballon en acier (non immergé dans l'eau).
- Résistance électrique intégrée de 1,5 kW 230 V~ activable au

moyen d'une commande située sur le panneau de contrôle pour porter la température de l'eau de 65 °C (température maximale obtenue avec la seule pompe à chaleur) à 70 °C.

- Compresseur rotatif pour une efficacité maximale et un fonctionnement silencieux de l'unité.
- Ventilateur centrifuge pour la canalisation de l'air nécessaire au bon fonctionnement de la pompe à chaleur.
- Évaporateur à batterie à ailettes.
- Action de dégivrage facilement gérable par by-pass de gaz chaud.
- Thermostat de sécurité réglé à +85 °C.
- Contact ON-OFF pour démarrer l'unité depuis un interrupteur externe.

Commande électronique équipée d'un panneau de contrôle avec écran tactile LCD, indicateur de température de l'eau, témoin lumineux de fonctionnement de la pompe à chaleur et de la résistance électrique, commandes avec voyants pour l'activation des différents modes de fonctionnement, signalisation d'éventuels dysfonctionnements et alarmes, en particulier :

- Fonction anti-légionelles
- Réglage / affichage de l'heure et du jour
- Réglage de la température de l'eau chaude.

### Accessoires

#### Fournis de série

- Joints diélectriques.
- Anode en magnésium pour la protection contre la corrosion.
- Support pour fixation murale.
- Vis et chevilles de fixation.
- Entretoises pour appui mural.
- Soupape de sécurité 8 bar.

#### Fournis séparément

- AG - Kit antivibratoire pour installation au sol.

|            |                                                                    |         |                                         |
|------------|--------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------|
| Calido 105 | Classe énergétique                                                 |         | A++                                     |
|            | Alimentation                                                       | V/Ph/Hz | 220-240/1Ph+N+PE/50                     |
|            | Capacité réelle du réservoir                                       | L       | 103.9                                   |
|            | Puissance thermique                                                | W       | 1000* (+1500**)                         |
|            | Puissance absorbée                                                 | W       | 210* (+1500**)                          |
|            | Courant nominal                                                    | A       | 1.03 (+6.5**)                           |
|            | COP ECS***                                                         | E/E     | 3.16                                    |
|            | COP ECS****                                                        | E/E     | 3.73                                    |
|            | Absorption maximale                                                | W       | 330* (+1500**)                          |
|            | Courant maximal                                                    | A       | 1.67* (+6.5**)                          |
|            | Temps de réchauffement avec réservoir froid (*)                    | h:min   | 6:52                                    |
|            | Température maximale de sortie d'eau (sans utiliser la résistance) | °C      | 65                                      |
|            | Température maximale de l'eau                                      | °C      | 70**                                    |
|            | Température minimale de démarrage de l'eau                         | °C      | 10                                      |
|            | Température ambiante de travail                                    | °C      | -5 ~ +43                                |
|            | Pression de refoulement maximale du fluide frigorigène             | bar     | 32                                      |
|            | Pression d'aspiration maximale du fluide frigorigène               | bar     | 12                                      |
|            | Type de fluide frigorigène                                         |         | R290                                    |
|            | Charge de réfrigérant                                              | g       | 140                                     |
|            | Compresseur                                                        | Type    | Rotatif                                 |
|            |                                                                    | Huile   | PAG ou équivalent, 170 ml               |
|            | Moteur de ventilateur                                              | Type    | DC                                      |
|            |                                                                    | W       | 45                                      |
|            |                                                                    | RPM     | 900                                     |
|            | Débit nominal                                                      | m³/h    | 270                                     |
|            | Pression statique disponible                                       | Pa      | 60                                      |
|            | Diamètre des conduits                                              | mm      | 125                                     |
|            | Pression maximale admissible du réservoir                          | bar     | 10                                      |
|            | Matériau surface interne réservoir                                 |         | S235JR avec vitrification double couche |
|            | Résistance électrique auxiliaire                                   | Kw      | 1.5                                     |
|            | Détendeur électronique                                             |         | Oui                                     |
|            | Anode en magnésium                                                 |         | Oui                                     |
|            | Matériau de l'échangeur de la pompe à chaleur (condenseur)         |         | alliage d'aluminium                     |
|            | Entrée d'eau froide                                                | inch    | G 1/2" mâle                             |
|            | Sortie eau chaude                                                  | inch    | G 1/2" mâle                             |
|            | Sortie d'eau de condensation                                       |         | Tube flexible en plastique ø18 mm       |
|            | Évacuation des condensats                                          | inch    | À installer à l'extérieur               |
|            | Classe de protection IP                                            |         | IPX1                                    |
|            | Dimensions nettes                                                  | mm      | 500x520x1406                            |
|            | Dimensions de l'emballage                                          | mm      | 550x550x1460                            |
|            | Poids net                                                          | Kg      | 72                                      |
|            | Poids avec réservoir plein d'eau                                   | Kg      | 182                                     |
|            | Poids brut                                                         | Kg      | 84                                      |
|            | Puissance acoustique (2)                                           | dB (A)  | 45                                      |
|            | Pression sonore (3)                                                | dB (A)  | 30.2                                    |

\* Puissance thermique et absorbée relevées dans les conditions suivantes :

température ambiante 20 °C, température de l'eau de 15 °C à 55 °C (données obtenues à partir d'essais internes de laboratoire sur la remise à niveau uniforme de la température du réservoir).

\*\* Concernant la résistance auxiliaire. Pendant le cycle de désinfection, la température est élevée à 70 °C par la résistance auxiliaire.

\*\*\* Obtenu avec le réservoir stocké à une température ambiante de 20 °C, avec une admission d'air canalisée à 7 °C et tous les autres paramètres conformes à la norme EN 16147.

\*\*\*\* Selon EN 12102 : unité gainable entrée/sortie 2 m.

\*\*\*\*\* Valeur de déperdition thermique du seul réservoir, environnement à 20 °C et eau stockée à 65 °C.

(1) données nominales relatives à l'intégration avec chaudière selon la norme DIN 4708 (primaire 80/60 °C, secondaire 10/45 °C).

(2) mesurée selon la norme EN 12102 dans les conditions prévues par la norme EN 16147.

(3) calculée selon l'algorithme ISO 3744:2010 à 1 m de l'unité.

# Calido 110

## Chauffe-eau thermodynamique mural

110 litres



Chauffe-eau thermodynamique pour installation murale. Grâce à son volume de 110 litres d'eau, Calido 110 offre une grande compacité et une esthétique soignée. Parfait pour le remplacement des chauffe-eau électriques sur des installations existantes, notamment grâce aux fonctions de réglage de la température de l'eau chaude, de programmation par minuterie et à la fonction anti-légionnelle. L'installation est très simple et pratique. En utilisant l'énergie renouvelable contenue dans l'air, l'unité est hautement efficace et présente de faibles coûts de fonctionnement. Son efficacité peut être jusqu'à 3 à 4 fois supérieure à celle des chauffe-eau à gaz traditionnels ou des résistances électriques.



|                                         |                                                          |                                                           |                                                   |                             |                                                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>R134A</b><br>RÉFRIGÉRANT<br>1430 GWP | <b>60°C</b><br>EAU EN SORTIE<br>Température de<br>départ | <b>70°C</b><br>CYCLE ANTI-<br>LÉGIONNELLOSE<br>PAR DÉFAUT | <b>A</b><br>CLASSE<br>D'EFFICACITÉ<br>ÉNERGÉTIQUE | <br>EAU CHAUDE<br>SANITAIRE | <br>TEMPÉRATURE DE<br>FONCTIONNEMENT<br>-5/+43°C |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------|

Le ballon est réalisé en acier vitrifié, isolé en polyuréthane expansé rigide (PU). Le condenseur, non immergé dans l'eau, est enroulé autour du ballon en acier. Le compresseur rotatif garantit une efficacité maximale et un fonctionnement silencieux. Le ventilateur centrifuge permet la canalisation de l'air nécessaire au bon fonctionnement de la pompe à chaleur. L'accès à la batterie est facilité par un compartiment dédié. Excellents rendements même avec des températures extérieures comprises entre -5 °C et +43 °C, grâce également à la vanne de détente électronique qui en améliore les performances et permet son éligibilité au dispositif de compte thermique.

### Caractéristiques constructives

- Chauffe-eau d'une capacité de 110 litres, réalisé en acier S235 JR avec traitement interne de vitrification, isolation en polyuréthane (PU) rigide à haute épaisseur, sans CFC ni HCFC.
- Revêtement extérieur en tôle peinte avec poudres époxy (couleur blanche).
- Équerres d'ancrage pour l'installation murale.
- Anode en magnésium pour la protection contre la corrosion.
- Raccords hydrauliques situés dans la partie inférieure.
- Condenseur enroulé autour du ballon en acier (non immergé dans l'eau).
- Résistance électrique intégrée de 1,5 kW 230 V~ activable au moyen d'une commande située sur le panneau de contrôle pour chauffer l'eau de 60 °C (température max avec la seule pompe à chaleur) à 70 °C. Compresseur rotatif pour une efficacité et un silence de fonctionnement maximum de l'unité.

- Ventilateur centrifuge pour la canalisation de l'air nécessaire au bon fonctionnement de la pompe à chaleur.
- Évaporateur à batterie à ailettes.
- Fluide frigorigène R134a.
- Thermostat de sécurité réglé à +85°C
- Contact ON-OFF pour démarrer l'unité depuis un interrupteur externe

Commande électronique équipée d'un panneau de contrôle avec écran tactile LCD, indicateur de température de l'eau, témoin lumineux de fonctionnement de la pompe à chaleur et de la résistance électrique, commandes avec voyants pour l'activation des différents modes de fonctionnement, signalisation d'éventuels dysfonctionnements et alarmes, en particulier :

- Fonction anti-légionellose, cycle programmé avec de l'eau à 70 °C, par défaut une fois par semaine pour une durée de 30 minutes.
- Réglage / affichage de l'heure et du jour.
- Réglage de la température de l'eau chaude.

Premier niveau de protection thermique (réarmement automatique): lorsque la température de l'eau du réservoir dépasse 80 °C, l'unité s'arrête et E03 apparaît sur l'afficheur.

Deuxième niveau de protection thermique (en cas de défaillance du premier niveau) : la protection du thermostat manuel se déclenche lorsque la température du réservoir atteint et dépasse 85 °C, la résistance électrique se désactive jusqu'à ce que la protection soit annulée manuellement.

## Accessoires

### Fournis de série

- Joints diélectriques.
- Anode en magnésium pour la protection contre la corrosion.
- Support pour fixation murale.
- Vis et chevilles de fixation.
- Entretoises pour appui mural.
- Soupape de sécurité 8 bar.

### Fournis séparément

- **AG** - Kit antivibratoire pour installation au sol.

|            |                                                                    |              |                                         |
|------------|--------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------|
| Calido 110 | Classe énergétique                                                 |              | A+                                      |
|            | Alimentation électrique                                            | V/Ph/Hz      | 220-240/1Ph+N+PE/50                     |
|            | Capacité réelle du réservoir                                       | L            | 110                                     |
|            | Puissance thermique                                                | W            | 850* (+1500**)                          |
|            | Puissance absorbée                                                 | W            | 236* (+1500**)                          |
|            | Courant nominal                                                    | A            | 1.14* (+6.5**)                          |
|            | SCOP ECS (ERP) ***                                                 | E/E          | 3.01                                    |
|            | Absorption maximale                                                | W            | 400 (+1500**)                           |
|            | Courant maximal                                                    | A            | 1.81 (+6.5**)                           |
|            | Temps de chauffage avec réservoir froid (***)                      | h:min        | 6:53                                    |
|            | Puissance absorbée en veille (***)                                 | W            | 13.4                                    |
|            | Température maximale de sortie d'eau (sans utiliser la résistance) | °C           | 60                                      |
|            | Température maximale de l'eau**                                    | °C           | 70**                                    |
|            | Température minimale de démarrage de l'eau                         | °C           | 10                                      |
|            | Température ambiante de travail                                    | °C           | -5 ~ +43                                |
|            | Coefficient de dispersion thermique (Kboll) *****                  | W/K          | 0,57                                    |
|            | Pression de refoulement maximale du fluide frigorigène             | bar          | 25                                      |
|            | Pression d'aspiration maximale du fluide frigorigène               | bar          | 10,0                                    |
|            | Type de fluide frigorigène                                         |              | R134a                                   |
|            | GWP du réfrigérant                                                 |              | 1430                                    |
|            | Charge de réfrigérant                                              | g            | 650                                     |
|            | Compresseur                                                        | Type         | Rotatif                                 |
|            |                                                                    | Huile (type) | 68HES-H                                 |
|            |                                                                    | Huile (qté)  | 376 ml                                  |
|            | Moteur de ventilateur                                              | Type         | AC                                      |
|            |                                                                    | W            | 20                                      |
|            | Débit d'air nominal                                                | m³/h         | 300                                     |
|            | Pression statique disponible                                       | Pa           | 60                                      |
|            | Débit d'air à 60 Pa                                                | m³/h         | 170                                     |
|            | Diamètre des conduits                                              | mm           | DN 125                                  |
|            | Pression maximale admissible côté eau                              | bar          | 6                                       |
|            | Consigne soupape de sécurité (à installer à l'extérieur)           | bar          | 8                                       |
|            | Matériau surface interne réservoir                                 |              | S235JR avec vitrification double couche |
|            | Résistance électrique auxiliaire                                   | Kw           | 1.5                                     |
|            | Détendeur électronique                                             |              | Oui                                     |
|            | Anode en magnésium                                                 |              | Oui                                     |
|            | Matériau de l'échangeur de la pompe à chaleur (condenseur)         |              | Cuivre                                  |
|            | Entrée d'eau froide                                                | inch         | G 1/2" mâle                             |
|            | Sortie eau chaude                                                  | inch         | G 1/2" mâle                             |
|            | Sortie d'eau de condensation                                       |              | Tuyau flexible en plastique ø.18 mm     |
|            | Longueur du câble d'alimentation                                   | m            | 1,5                                     |
|            | Classe de protection IP                                            |              | IPX1                                    |
|            | Dimensions nettes LxHxP                                            | mm           | 500x520X1406                            |
|            | Dimensions de l'emballage                                          | mm           | 550x550x1460                            |
|            | Poids net                                                          | Kg           | 72.0                                    |
|            | Poids avec réservoir plein d'eau                                   | Kg           | 182                                     |
|            | Poids brut                                                         | Kg           | 84.0                                    |
|            | Puissance acoustique****                                           | dB(A)        | 48.5                                    |

\* Puissance thermique et absorbée relevées dans les conditions suivantes :

température ambiante 20 °C, température de l'eau de 15 °C à 55 °C (données obtenues à partir d'essais internes de laboratoire sur la remise à niveau uniforme de la température du réservoir).

\*\* Concernant la résistance auxiliaire. Pendant le cycle de désinfection, la température est élevée à 70 °C par la résistance auxiliaire.

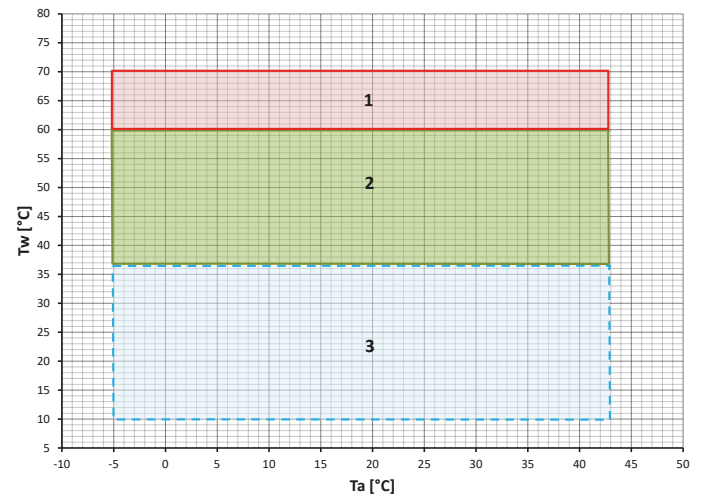
\*\*\* Obtenu avec le réservoir stocké à une température ambiante de 20 °C, avec une admission d'air

canalisée à 7 °C et tous les autres paramètres conformes à la norme EN 16147.

\*\*\*\* Selon EN 12102 : unité gainable entrée/sortie 2 m.

\*\*\*\*\* Valeur de déperdition thermique du seul réservoir, environnement à 20 °C et eau stockée à 65 °C.

## Plage de fonctionnement Calido 110



3. Température prévue pour le chargement de l'eau dans le réservoir (minimum 10°C)

Technical drawing of the Calido 105 / 110 safe, showing dimensions in mm. The drawing includes front, side, and top views.

**Front View Dimensions:**

- Overall height: 1406,5
- Overall width: 500
- Top section height: 380
- Top section width: 100
- Top section depth: 44,6
- Bottom section height: 140

**Side View Dimensions:**

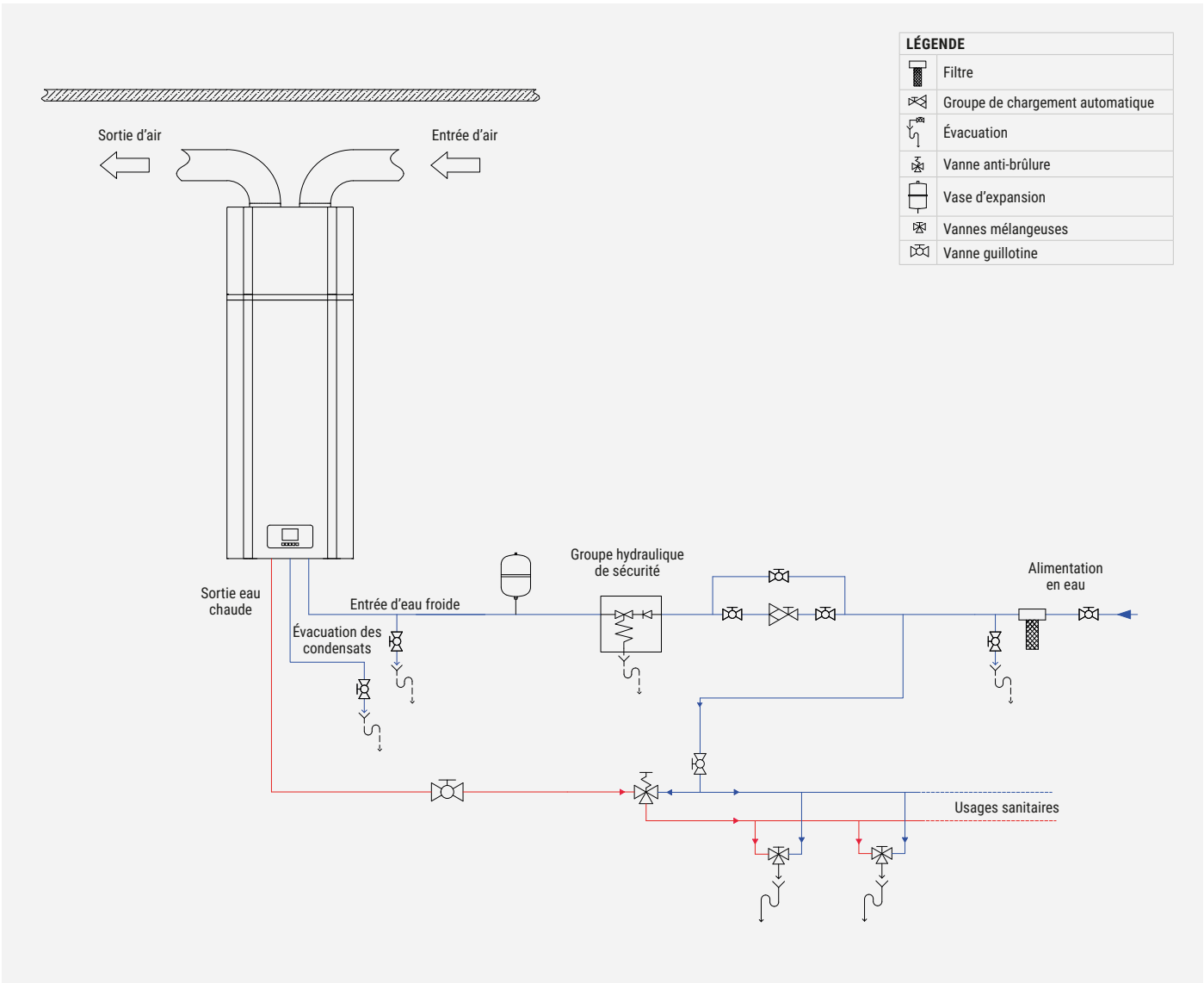
- Overall height: 807
- Top section width: 520
- Top section depth: 500
- Top section height: 250,4

**Top View Dimensions:**

- Overall width: 500
- Overall height: 520
- Top section width: 151
- Top section height: 236,5
- Top section depth: 144,6
- Top section height: 204,4
- Top section width: 125
- Top section height: 125

Dimensions en mm

Schéma d'installation - Application standard Calido 105 / 110



Liste des accessoires

|                                |                                                   |      |            |              |            |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|------|------------|--------------|------------|
|                                |                                                   |      | 105        | NEW          | 110        |
| Calido                         |                                                   | code | 0100124601 |              | 0112019601 |
|                                |                                                   |      | •          |              | •          |
| ACCESSOIRES FOURNIS SÉPARÉMENT |                                                   |      |            |              |            |
|                                |                                                   |      |            | Code         |            |
| AG                             | Supports anti-vibratiles pour installation au sol |      |            | 015908010054 | •          |

• Accessoires disponibles