

CORDIVARI Bolly 2 AP – Hautes Prestations

Descriptif d'un réservoir de 200 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **189 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 10 bar** – **Température maximale 90°C**
- Echangeur de chaleur inférieur à haute performance d'une surface d'échange **1,4 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **0,4 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation non démontable en mousse de polyuréthane injecté rigide de 50 mm d'épaisseur (0.023 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 120 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0,167 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **B**
- Diamètre avec isolation de 550 mm
- Hauteur de 1434 mm
- Hauteur inclinée de 1536 mm

Descriptif d'un réservoir de 300 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **291 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 10 bar** – **Température maximale 90°C**
- Echangeur de chaleur à haute performance d'une surface d'échange **1,4 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **0,9 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation non démontable en mousse de polyuréthane injecté rigide de 50 mm d'épaisseur (0.023 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 120 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0,127Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre avec isolation de 650 mm
- Hauteur de 1486 mm
- Hauteur inclinée de 1622 mm

Descriptif d'un réservoir de 500 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **498 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 10 bar** – **Température maximale 90°C**

- Echangeur de chaleur à haute performance d'une surface d'échange **2 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **1,3 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation non démontable en mousse de polyuréthane injecté rigide de 50 mm d'épaisseur (0.023 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 120 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0,109 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre avec isolation de 750 mm
- Hauteur de 1786 mm
- Hauteur inclinée de 1937 mm

Descriptif d'un réservoir de 800 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **789 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 10 bar** – **Température maximale 90°C**
- Echangeur de chaleur à haute performance d'une surface d'échange **2,7 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **1,6 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation démontable en fibre de polyester de 150 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 170 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0,081 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 750 mm
- Diamètre avec isolation de 950 mm
- Hauteur de 2163 mm
- Hauteur inclinée de 2343 mm

Descriptif d'un réservoir de 1000 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **1038 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 8 bar** – **Température maximale 90°C**
- Echangeur de chaleur à haute performance d'une surface d'échange **3,5 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **1,8 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation démontable en fibre de polyester de 100 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)

- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 160 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0,069 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 850 mm
- Diamètre avec isolation de 1050 mm
- Hauteur de 2217 mm
- Hauteur inclinée de 2432 mm

Descriptif d'un réservoir de 1500 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé de deux échangeurs tubulaires internes.

- Cuve de **1443 litres** en acier revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – **Pression maximale 8 bar – Température maximale 90°C**
- Echangeur de chaleur à haute performance d'une surface d'échange **3,8 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Echangeur de chaleur supérieur à haute performance d'une surface d'échange **1,9 m²**, revêtu d'époxy alimentaire apte pour le stockage d'eau potable (certifications ACS) – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- Isolation démontable en fibre de polyester de 100 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur gris
- Buse d'inspection d'un diamètre de 300 mm
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- 3 pieds d'appuis réglables permettant de le positionner sur des surfaces qui ne sont pas de niveau
- Constante de refroidissement de **0.061 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 950 mm
- Diamètre avec isolation de 1150 mm
- Hauteur de 2440 mm
- Hauteur inclinée de 2680 mm