

## CORDIVARI Tampon ECS Extra 1 Inox VT M1

### Descriptif d'un réservoir de 300 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **296 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 90°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **0,7 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 220 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- Constante de refroidissement de **0,170 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 550 mm
- Diamètre avec isolation de 770 mm
- Hauteur de 1619 mm
- Hauteur inclinée de 1800 mm

### Descriptif d'un réservoir de 500 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **502 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **0,7 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 220 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- Constante de refroidissement de **0,115 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 650 mm
- Diamètre avec isolation de 870 mm
- Hauteur de 1911 mm
- Hauteur inclinée de 2105 mm

### Descriptif d'un réservoir de 800 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **795 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **1 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.

- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 300 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- Constante de refroidissement de **0,081 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 750 mm
- Diamètre avec isolation de 970 mm
- Hauteur de 2198 mm
- Hauteur inclinée de 2410 mm

#### Descriptif d'un réservoir de 1000 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **912 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **1 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- Constante de refroidissement de **0,0711 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 800 mm
- Diamètre avec isolation de 1020 mm
- Hauteur de 2192 mm
- Hauteur inclinée de 2425 mm

#### Descriptif d'un réservoir de 1500 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **1441 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **2 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 130 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Anode de protection au magnésium avec testeur incluse
- Constante de refroidissement de **0,062 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 1000 mm
- Diamètre avec isolation de 1260 mm
- Hauteur de 2227 mm

- Hauteur inclinée de 2565 mm

Descriptif d'un réservoir de 2000 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **2028 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **3 m<sup>2</sup>**– Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 130 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,048 Wh/24h/L/K**
- Classe énergétique selon ERP : **C**
- Diamètre sans isolation de 1250 mm
- Diamètre avec isolation de 1510 mm
- Hauteur de 2099 mm
- Hauteur inclinée de 2590 mm

Descriptif d'un réservoir de 2500 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **2331 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **3 m<sup>2</sup>**– Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,052 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1250 mm
- Diamètre avec isolation de 1470 mm
- Hauteur de 2349 mm
- Hauteur inclinée de 2780 mm

Descriptif d'un réservoir de 3000 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **2937 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **3 m<sup>2</sup>**– Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.

- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,048 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1250 mm
- Diamètre avec isolation de 1470 mm
- Hauteur de 2849 mm
- Hauteur inclinée de 3210 mm

Descriptif d'un réservoir de 5000 l.

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **5007 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar – Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **4 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,038 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1600 mm
- Diamètre avec isolation de 1820 mm
- Hauteur de 2959 mm
- Hauteur inclinée de 3480 mm

Descriptif d'un réservoir de 2500 l (version taille basse).

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **2646 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar – Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **3 m<sup>2</sup>** – Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 430 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,049 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1400 mm
- Diamètre avec isolation de 1620 mm
- Hauteur de 2175 mm
- Hauteur inclinée de 2720 mm

Descriptif d'un réservoir de 3000 l (version taille basse).

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **3050 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **3 m<sup>2</sup>**– Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 512 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,039 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1500 mm
- Diamètre avec isolation de 1720 mm
- Hauteur de 2190 mm
- Hauteur inclinée de 2790 mm

Descriptif d'un réservoir de 4000 l (version taille basse).

Réservoir de stockage d'eau chaude sanitaire équipé d'un échangeur extractible – classe de résistance au feu M1

- Cuve de **4014 litres** en acier Inox 316L – **Pression maximale 7 bar** – **Température maximale 95°C**
- Echangeur en acier inoxydable 316L **extractible** spécial anti-légionelle (courbé vers le bas) permettant de réchauffer l'entièreté du volume du réservoir – Surface d'échange **4 m<sup>2</sup>**– Pression maximale 12 bar – Température maximale 110°C
- L'échangeur devra obligatoirement être extractible afin de faciliter les futures opérations de maintenance.
- Isolation souple démontable en laine de verre de 110 mm d'épaisseur (0.035 W/mK)
- Revêtement externe en PVC de couleur bleu
- Buse d'inspection d'un diamètre de 512 mm en version trou d'homme (l'échangeur sera placé dans cette buse d'inspection)
- Deux anodes de protection au magnésium avec testeur incluses
- Constante de refroidissement de **0,033 Wh/24h/L/K**
- Diamètre sans isolation de 1600 mm
- Diamètre avec isolation de 1820 mm
- Hauteur de 2465 mm
- Hauteur inclinée de 3070 mm