

EC POWER - XRGI 15 Low NOx

Unité de cogénération XRGI 15 Low NOx / Tableau de commande iQ 20 / Répartiteur de chaleur Q 80 / Flow Master Control

Installation de cogénération

L'installation de la cogénération comprend la mise en place des éléments suivant :

- Unité de cogénération (garantie 5 ans) de 15 kWe ;
- Tableau de commande complet avec surveillance à distance via un modem intégré ;
- Module hydraulique complet (répartiteur de chaleur) assurant la séparation hydraulique entre le circuit de refroidissement du moteur et le(s) réservoir(s) tampon(s) avec gestion intégrale des niveaux de température de la cogénération ;
- X réservoir(s) tampon(s) de litres raccordés en série pour un volume total de litres. Chaque réservoir est équipé d'au minimum 4 sondes de température par 1000 l de stockage afin d'optimiser le chargement en stratification.
- Module de contrôle de débit assurant l'injection de l'eau préparée par le système complet de cogénération dans l'installation de chauffage.
- Une bouteille casse-pression afin d'assurer un découplage hydraulique entre le système de cogénération et la (les) chaudière(s).
- Compteurs pour la mesure de la consommation gaz et électrique et de la production électrique et thermique.
- Relais de découplage agréé par Synergrid avec programmation en fonction des paramètres transmis par le gestionnaire du réseau de distribution.

Unité de cogénération

- Module de cogénération convenant pour un fonctionnement au gaz naturel de type G20 (H) ou G25 (L) ou au propane.
- Moteur TOYOTA 4 cylindres en série - cylindrée : 2237 cm³ - Régime : 1535 tours/min
- Génératrice asynchrone (4 pôles) entraînée directement par le moteur et refroidie à l'eau.
- Echangeur de chaleur à plaques pour les gaz d'échappement avec catalyseur réduisant fortement les émissions de CO.
- Sonde Lambda (O₂) permettant l'optimisation de la combustion.
- Microprocesseur avec fonction de sécurité et de surveillance pour le circuit eau et gaz.
- Sécurités surchauffe : circuit de refroidissement, température compartiment moteur et température fumée.
- Un condenseur externe est disponible en option afin d'augmenter le rendement thermique de la machine.
- Jaquette en acier double peau 2 x 13 mm.
- Isolation sonore et thermique sur toutes les faces.
- Capot moteur insonorisé avec fermeture hydrauliquement amorti.
- Caisson de support moteur réalisé en acier inoxydable.
- Bac en acier pour récupération de l'huile incorporé dans bâti.
- Pieds réglables.
- Garantie 5 ans
- Intervalle d'entretien 6.000 h

Caractéristiques techniques :

- | | |
|--|---|
| - Puissance thermique (sans condenseur) : | modulant de 26,1 à 31,4 kW |
| - Puissance électrique : | modulant de 10 à 15 kW |
| - Puissance absorbée (gaz) : | 48,1 kW (Hi, à puissance maximale) |
| - Rendement électrique max. : | 31,1 % |
| - Rendement thermique (sans condenseur) : | 65,4 % |
| - Rendement total (sans condenseur) : | 96,5 % |
| - Température de fumée (sans condenseur) : | < 120°C |
| - Emissions : | CO < 15 mg/Nm ³
NOx < 35 mg/Nm ³ |
| - Niveau sonore à 1 m : | 49 db(A) |
| - Pression de service : | 1 bar (max. 1,5 bar) |
| - Raccord hydraulique : | 5/4" |
| - Raccord gaz : | 3/4" |

Le répartiteur de chaleur est géré de manière entièrement automatique par le tableau de commande de la cogénération. La puissance est régulée en fonction des besoins. Le débit variable assuré par les circulateurs électroniques cumulé à la fonction de mélange de la vanne trois voies permet de réguler de manière rapide et précise le niveau de température du circuit de refroidissement du moteur.

Le système est adapté de façon à garantir des températures de charge du tampon les plus hautes possible (de 80 à 85 ° C).

Le répartiteur de chaleur devra être protégé par un fusible de 10 A placé en amont.

Caractéristiques techniques :

- Alimentation électrique : 230 V / 50 Hz
- Dimensions (h x l x p) : 600 x 550 x 295 mm
- Poids : 44 kg
- Débit maximal :
 - circulateur circuit primaire (moteur) : 4,3 m³/h
 - circulateur circuit de charge : 4 m³/h

Module de contrôle du débit d'injection

Module hydraulique composé d'un circulateur à vitesse variable et d'une vanne motorisée deux voies. Ces éléments sont commandés par un module complémentaire de régulation permettant, en fonction des besoins du bâtiment, d'injecter l'énergie produite par le système de cogénération dans le collecteur de retour de l'installation de chauffage. Cette fonction de décharge est gérée de manière entièrement automatique en fonction du débit et de la température de retour de l'installation de chauffage et du niveau de température du (des) réservoir(s) tampon(s).

Ce système permet d'optimiser l'utilisation de l'énergie thermique produite par le système de cogénération et ce indépendamment de la régulation des chaudières.

Le débit maximum du module de contrôle de débit d'injection sera déterminé en fonction du régime de température de l'installation de chauffage et du nombre d'unité de cogénération raccordée sur le(s) réservoir(s) tampon(s).

Mise en place

- Il convient de prévoir suffisamment de place autour de la machine pour permettre les futures opérations de maintenance.
- L'accès à l'unité de cogénération doit être aisé de façon à pouvoir enlever la machine si une révision complète d'usine s'avère nécessaire.
- Pour la connexion gaz et hydraulique (départ/retour vers répartiteur de chaleur), il convient d'utiliser des raccords flexibles de façon à découpler acoustiquement l'unité de cogénération de la structure du bâtiment. Si nécessaire, des amortisseurs de vibrations peuvent être placés sous la machine.
- Le circuit de refroidissement du moteur doit être rempli avec un fluide caloporteur fourni ou agréé par le fabricant.
- Le répartiteur de chaleur sera installé à proximité de l'unité de cogénération pour limiter la longueur de la tuyauterie de liaison.
- Les différents modules de régulation seront raccordés entre eux par le biais d'un câble réseau CAT6 SFTP (blindé) avec connecteur RJ45.

Options disponibles

- Kit amortisseur de vibration
- Kit silencieux pour l'évacuation des gaz brûlés
- Récupérateur de chaleur externe pour les gaz de combustion
- Compensateur de puissance réactive
- Modbus Gateway pour communication avec GTC

Homologations

- Module de cogénération conforme aux exigences des directives :
 - 2009/142 – Directive appareils à gaz
 - 2006/95 – Directive basse tension
 - 2004/108 – Compatibilité électromagnétique

en utilisant les normes harmonisées suivantes : ISO 12100-1, ISO 12100-2, EN 1037, EN 1088, EN 60204, EN 60439-1, EN 61000-3-11, EN 50081-2, EN 50082-2, EN 50156-1:2004, EN 12601:2001

- Mesure d'économie d'énergie primaire selon la directive européenne 2004/8/EG
- Certificat de qualité DVGW – CHP (3681)
- VDE-AR-N 4105 :2011-08, DIN VDE V 0124-100 :2012-07
- EcoLabel allemand « Blauer Engel »

Garantie

5 ans (avec surveillance à distance)